

SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN TRIBUTARIA DEL ESTADO DE QUINTANA ROO (SATQ)

DENUNCIAS
Enero-Junio 2024

De conformidad a lo previsto en el artículo 54 fracción XIV de la Ley de Transparencia y Acceso a la información Pública para el Estado de Quintana Roo en atención al artículo 86 del mismo precepto legal, se informa que en los meses de enero a junio 2024, **el SATQ no ha recibido DENUNCIAS a reportar.**